

4.1-6. táblázat. Lapos termékek görgős hidegalakításra

Az acélminőség		Ajánlott legkisebb belső hajlítási sugarak ¹⁾ , ha a névleges vastagság (t) mm-ben		
jele	számjele	$t \leq 4$	$4 < t \leq 6$	$6 < t \leq 8$
S235JRC	1.0122	1 t	1 t	1,5 t
S235J0C	1.0115			
S235J2C	1.0119			
S275JRC	1.0128	1 t	1 t	1,5 t
S275J0C	1.0140			
S275J2C	1.0142			
S355J0C	1.0554	1 t	1,5 t	1,5 t
S355J2C	1.0579			
S355K2C	1.0594			

¹⁾ Az értékek érvényesek, ha a hajlítás szöge $\leq 90^\circ$.