

4.2-3. táblázat. Mechanikai tulajdonságok

Az acélminőség		A legkisebb folyáshatár $R_{eH}^{(1)}$ MPa								Szakítószilárdság $R_m^{(1)}$ MPa			Legkisebb szakadási nyúlás $^{(1)}$ % $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$					
		Névleges vastagság mm-ben								Névleges vastagság mm-ben			Névleges vastagság mm-ben					
jele	számszele	≤ 16	>16≤40	>40≤63	>63≤80	>80≤100	>100≤150	>150≤200	>200≤250	≤ 100	>100≤200	>200≤250	≤ 16	>16≤40	>40≤63	>63≤80	>80≤200	>200≤250
S275N	1.0490	275	265	255	245	235	225	215	205	370-510	350-480	350-480	24	24	24	23	23	23
S275NL	1.0491																	
S355N	1.0545	355	345	335	325	315	295	285	275	470-630	450-600	450-600	22	22	22	21	21	21
S355NL	1.0546																	
S420N	1.8902	420	400	390	370	360	340	330	320	520-680	500-650	500-650	19	19	19	18	18	18
S420NL	1.8912																	
S460N	1.8901	460	440	430	410	400	380	370	-	540-720	530-710	-	17	17	17	17	17	-
S460NL	1.8903																	

<sup>(1)</sup> A 600 mm-nél szélesebb lemez, szalag és szélesacél esetében keresztirányú (t) szakítópróbára vonatkoznak. Más termékek esetében a hengerlési irányjal párhuzamos (l) helyzetű szakítópróbákban mért értékek.