

## 7-4. táblázat. Felhasználási területek

Az acélminőség		Felhasználási területek
jele	számjele	
C10E*	1.1121	Csapok, perselyek, kisebb méretű fogaskerekek, rendkívül kis szilárdságú, de szívós maggal; sajtalt alkatrészek kopásálló kéreggel; cementálás után vízhűtés
C15E*	1.1141	Kisebb alkatrészek lágy, de szívós maggal; fogaskerék-szivattyúk, emeltyűk, csuklók, csapok, lökészerű igénybevételű fogaskerekek; cementálás után vízhűtés
C16E*	1.1148	Kisebb alkatrészek lágy, de szívós maggal; fogaskerék-szivattyúk, emeltyűk, csuklók, csapok, lökészerű igénybevételű fogaskerekek; cementálás után vízhűtés
17Cr3*	1.7016	Mn-Cr ötvözésű betétben edzhető acél, mérsékelt igénybevételre, járműgyártás, gépipar
28Cr4*	1.7030	Mérsékelt igénybevételre, tengelyek, hajtómű alkatrészek
16MnCr5*	1.7131	Széles körű felhasználásra, fogaskerekek, hajtóműelemek, vezérművek elemei, kardáncsuklók, tengelyek, perselyek, csapszegek
16MnCrB5	1.7160	Mn-Cr-B ötvözésű betétben edzhető acél, nagyobb magzilárdsággal, a B-ötvözés következtében szívós kéreggel, hajtóművek, fogaskerekek, tengelyek, járműgyártás, gépipar
20MnCr5*	1.7147	Mn-Cr-Mo ötvözésű betétben edzhető acél, nagyobb magzilárdsággal, hajtóművek, fogaskerekek, tengelyek, járműgyártás, gépipar, kaliberek, ütközők, írógépalkatrészek, műszeralkatrészek
18CrMo4*	1.7243	Mn-Cr-Mo-ötvözésű betétben edzhető acél, nagyobb magzilárdsággal, közepes igénybevételű hajtómű alkatrészek, fogaskerekek, vezérművek
22CrMo5-5	1.7333	Mn-Cr-Mo-ötvözésű betétben edzhető acél, szívós maggal, hajtómű alkatrészek, fogaskerekek, csapok, perselyek, közvetlen edzésre, az előírt S-tartalom következtében jobb forgácsolhatósággal
20MoCr3*	1.7320	Mn-Cr-Mo-ötvözésű betétben edzhető acél, szívós maggal, hajtómű alkatrészek, fogaskerekek, csapok, perselyek, közvetlen edzésre
20MoCr4*	1.7321	Mn-Cr-Mo-ötvözésű betétben edzhető acél, szívós maggal, hajtómű alkatrészek, fogaskerekek, csapok, perselyek, közvetlen edzésre
16NiCr4*	1.5714	Igen szívós mag, nagy kéregkeménység; nagyobb méretű tengelyek, fogaskerekek, tányérkerekek, vezérműalkatrészek, lánckerekek, orsók, bütykös tengelyek, görgők, dugattyúcsapok
10NiCr5-4	1.5805	Nagy igénybevételű gépelemek, a gépjárműgyártásban fogaskerekek, csapok, bojtárkerekek, kardántengelyek és -keresztek, szívós maggal; szemcsedurulásra kevésbé érzékeny
18NiCr5-4	1.5810	Nagyméretű betétben edzhető szívós alkatrészek, nagy magzilárdsággal, jó edzhetőséggel
17CrNi6-6	1.5918	Erős, ütészserű igénybevételre járművek hajtómű, és vezérmű alkatrészei, kardántengelyek, differenciálmű alkatrészek, kúp- és tányérkerekek, csapok, főtengelek, járművek futóművei
15NiCr13	1.5752	Igen nagy igénybevételű fogaskerekek, csapok, bojtárkerekek, kardántengelyek és -keresztek, szívós maggal; szemcsedurulásra kevésbé érzékeny
20NiCrMo2-2*	1.6523	Igen szívós mag, nagy kéregkeménység; nagyobb méretű tengelyek, fogaskerekek, tányérkerekek, vezérműalkatrészek, lánckerekek, orsók, bütykös tengelyek, görgők, dugattyúcsapok
17NiCrMo6-4*	1.6566	Nagyon nagy igénybevételű hajtómű alkatrészek, kardántengelyek, differenciálmű alkatrészek, kúp- és tányérkerekek, csapok, főtengelek, nagy magzilárdsággal, jó edzhetőséggel
20NiCrMo56-4	1.6571	Igen szívós mag, nagy kéregkeménység, a legnagyobb igénybevételekre; nagyobb méretű tengelyek, fogaskerekek, tányérkerekek, vezérműalkatrészek, lánckerekek, orsók, bütykös tengelyek, görgők, dugattyúcsapok
18CrNiMo7-6	1.6587	Legnagyobb terhelésű hajtóműalkatrészek, nagy mérettel, valamint nagy mechanikai és koptató igénybevétellel
14NiCrMo13-4	1.6657	Nagyméretű, legnagyobb igénybevételű, nagy magzilárdságú alkatrészek, hajtómű, és vezérmű alkatrészek, kardántengelyek, differenciálmű alkatrészek, kúp- és tányérkerekek, csapok, főtengelek

\* Maximált S-tartalmú acélok.  $S_{max} = 0,035\%$ . Ezeket az acélokat 0,020-0,040% kéntartalommal is gyártják, amelyek jobban forgácsolhatók. Jelölésükben R, ill. S betű szerepel. Pl.: C16R, vagy 18CrMoS4. Számjelük a vegyi összetételüknél található. A mechanikai tulajdonságaik, hőkezelési adataik megegyeznek; felhasználási területeikben nincsen különbség (C16E=C16R, 18CrMo4=18CrMoS4).